



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
ISO 7380	stal A2 A4	8.8 10.9	cynk galwaniczny

d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2,0
d _k	max.	5,7	7,6	9,5	10,5	14,0	17,5	21,0	28,0
	min.	5,4	7,24	9,14	10,07	13,57	17,07	20,48	27,48
k	max.	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8
	min.	1,40	1,95	2,50	3,0	4,1	5,2	6,24	8,44
s		2	2,5	3	4	5	6	8	10
P – podziałka gwintu									