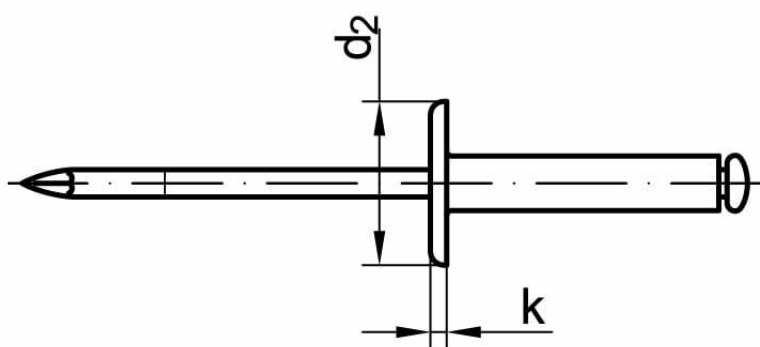
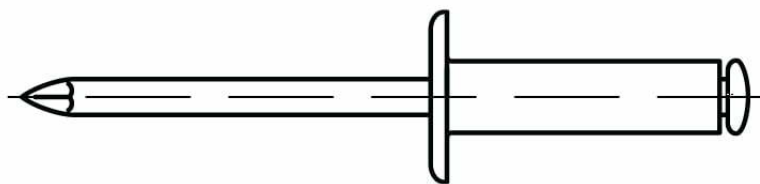




## Nity zrywalne z łbem płaskim powiększonym St/St



| NORMA      | MATERIAŁ | KLASA | POWŁOKA          |
|------------|----------|-------|------------------|
| DIN 7337 C | St-St    |       | cynk galwaniczny |

| $d_{nom}$                                                                          |            | 4,8                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------|
| $d$                                                                                | <i>max</i> | 4,88                          |
|                                                                                    | <i>min</i> | 4,65                          |
| $d_k$                                                                              | <i>max</i> | 14,35                         |
|                                                                                    | <i>min</i> | 13,65                         |
| $k$                                                                                |            | 1,8                           |
| $d_m$                                                                              |            | 2,9                           |
| *                                                                                  |            | 4,9                           |
| Długość nitu $l$                                                                   |            | Zalecane zakresy<br>łączenia* |
| 10                                                                                 |            | 3 – 6                         |
| 12                                                                                 |            | 6 – 8                         |
| 14                                                                                 |            | 8 – 10                        |
| 16                                                                                 |            | 10 – 12                       |
| 18                                                                                 |            | 12 – 14                       |
| 21                                                                                 |            | 14 – 16                       |
| 24                                                                                 |            | 16 – 18                       |
| 30                                                                                 |            | 23 – 25                       |
| * – Dane producenta. W celu doboru parametrów osadzania zaleca się wykonanie prób. |            |                               |