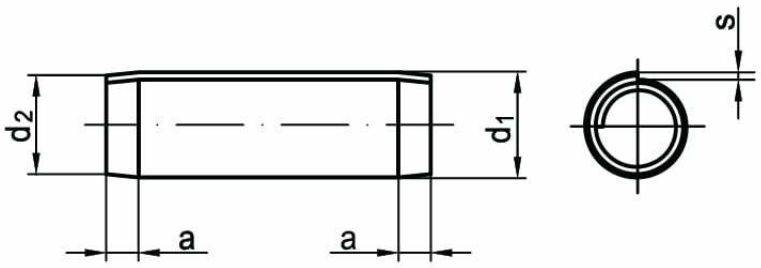
Kołki z karbami na połowie długości w środkowej części ISO 8743, DIN 1475, PN 85027



NORMA	MATERIAŁ	KLASA	POWŁOKA
ISO 8743 DIN 1475 PN 85027			

d_1 nom.	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25
tol.	h9				h11								
a ≈	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3
l	d_2 po odkształceniu												
8													
10	1,6												
12													
14			2,6	3,1									
16	1,63	2,1											
18					4,15	5,15							
20				3,15									
22							6,15						
24			2,65										
26		2,15			4,2	5,2							
28								8,2					
30							6,25						
32				3,2									
35								8,25	10,2				
40					4,25	5,25							
45								8,3		12,25			
50							6,3		10,3		16,25	20,25	25,25
55					4,3			8,35		12,3	16,3		
60						5,3						20,3	25,3
65									10,4				
70							6,35			12,4	16,4		
75								8,4					
80												20,4	25,4
85									10,45	12,5	16,5		
90													
95													
100													
120												20,5	25,5
140									10,4				
160													
180													
200													