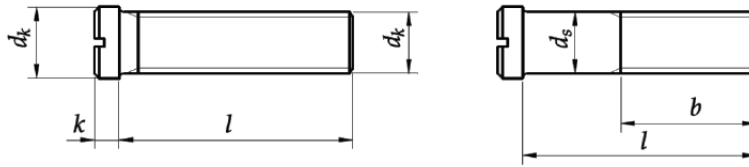




Slotted pan head screws with small head



STANDARD	MATERIAL	CLASS	COATING
DIN 920			

d	M1	M1,2	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	(M3,5)
P ^a	0,25	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6
b ₋₀ ⁺² P	— ^b	— ^b	— ^b	5	6	7,5	9	10
d _k	max=nom	1,6	1,8	2,0	2,3	2,8	3,5	4,5
	min	1,46	1,66	1,88	2,16	2,66	3,32	4,32
d _s	max=nom	—	—	—	1,6	2	2,5	3,5
	min	—	—	—	1,46	1,86	2,36	3,32
k	nom	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,5	2
	max	0,82	0,92	1,02	1,12	1,32	1,62	2,12
	min	0,58	0,68	0,78	0,88	1,08	1,38	1,88

d	M4	M5	M6	M8	M10
P ^a	0,7	0,8	1	1,25	1,5
b ₋₀ ⁺² P	12	15	18	24	30
d _k	max=nom	5,5	6,5	8	10
	min	5,32	6,28	7,78	9,78
d _s	max=nom	4	5	6	8
	min	3,82	4,82	5,8	7,78
k	nom	2,4	2,7	3,1	3,8
	max	2,52	2,82	3,25	3,95
	min	2,28	2,58	2,95	3,65

a – pitch thread

b – Forma A () – not recommended dimensions